



У Нишу, 20.08.2017

Број: 01-7863/5-1

**Комисија за јавну набавку добра
ОБДУКЦИОНИ СТО СА ОПРЕМОМ, ЈН 13/17**

У складу са чланом 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“ број 124/12, 14/15,68/15), Комисија за јавну набавку објављује

ИЗМЕНУ И ДОПУНУ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

I

МЕЊА СЕ конкурсна документација за јавну добара- Обдукциони сто са опремом, ЈН 13/17:

1. у поглављу **II** Врста, техничке карактеристике (спецификације), квалитет, количина и опис добара, радова или услуга, начин спровођења контроле и обезбеђивања гаранције квалитета, рок извршења, место извршења или испоруке добара, евентуалне додатне услуге и сл. и поглављу **VI** Обрасци који чине саставни део понуде, у делу Техничке спецификације који понуђено добро мора да поседује (**Образац 8**) тако што се:

- У тачки 2. Техничке спецификације уместо текста „Димензије базе Ш/Д/В 400 x 500 x 200мм“ уписује се текст „Димензије судопере (кадице) Ш/Д/В 400 x 500 x 200 mm“;
- У тачки 3. Техничке спецификације уместо текста „Димензије стола Ш/Д/В 2600 x 8500 x 750-1050мм“ уписује се текст „Димензије стола: ширина 2600 mm, дубина 850 mm, доња висина од 750 до 760 mm , горња висина минимум 1050 mm“;
- У тачки 4. Техничке спецификације уместо текста „од 750мм до 1050мм“ уписује се текст „доња висина од 750 до 760 mm, горња висина минимум 1050 mm“ тако да након извршене измене тачка 4. гласи: „Могућност подешавања висине стола, доња висина од 750 до 760 mm, горња висина минимум 1050 mm“;
- У тачки 22. Техничке спецификације се на крају текста уписује текст „или одговарајући“ тако да након извршене измене тачка 22. Гласи: „Технички ормар за обдукционе инструменте је је комплетно направљен од нерђајућег челика типа 1.4301 – ANSI 304 или одговарајући“

2. У поглављу **VIII** Упутство понуђачима како да сачине понуду, тачка 2. Начин подношења понуде, у одељку „Понуда мора да садржи“ додаје се „Техничке спецификације који понуђено добро мора да поседује (Образац 8)- попуњен, печатом оверен и потписан“

II

Измењени Образац 8 - Техничке спецификације који понуђено добро мора да поседује и **поглавље II** Врста, техничке карактеристике (спецификације), квалитет, количина и опис добара, радова или услуга, начин спровођења контроле и обезбеђивања гаранције квалитета, рок извршења, место извршења или испоруке добара, евентуалне додатне услуге и сл. **су саставни део ових измена и допуна конкурсне документације и налазе се у прилогу овог документа.**

III

У осталом делу конкурсна документација се не мења.

Наручилац ће Измену и допуну конкурсне документације објавити на Порталу јавних набавки и интернет страници наручиоца.

Напомена: Сви понуђачи су у обавези да припреме и поднесу понуду у складу са извршеном Изменом и допуном конкурсне документације, у супротном иста ће бити одбијена као неприхватљива.

КОМИСИЈА ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ

ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ КОЈЕ ПОНУЂЕНО ДОБРО МОРА ДА ПОСЕДУЈЕ

Минималне техничке спецификације које понуђено добро мора да поседује садржане су у Табели техничких спецификација коју су понуђачи дужни попунити на следећи начин:

Уколико понуђач као доказ о постојању тражене минималне техничке спецификације доставља оригинални проспектни материјал – каталог произвођача и/или произвођачке техничке спецификације и/или интернет страницу дужан је да у колони 3 Табеле техничких спецификација **наведе редни број стране у каталогу као и да на одговарајућој страни у каталогу произвођача обавезно означи редни број** захтеване минималне техничке спецификације из табеле техничких спецификација **или линк интернет странице**.

Уколико нека од захтеваних минималних техничких спецификација из Табеле техничких спецификација није садржана у каталогу произвођача и/или произвођачкој техничкој спецификацији или на интернет страници, понуђач исту доказује оригиналом изјавом произвођача опреме, што наводи у колони 4 Табеле тако што уписује **редни њене број позиције из оригиналне изјаве произвођача**.

Уколико је доказ минималне техничке спецификације садржан у каталогу произвођача и/или произвођачкој техничкој спецификацији или на интернет страници произвођача понуђач наводи редни број стране из каталога и /или произвођачеј техничке спецификације или линк интернет странице у колони 3. а колона 4. остаје празна. Уколико је доказ тражене минималне техничке спецификације садржан у оригиналној изјави произвођача, понуђач наводи редни број позиције из изјаве у колони 4. а колона 3 остаје празна.

ТАБЕЛА ТЕХНИЧКИХ СПЕЦИФИКАЦИЈА

1.	2.	3.	4.
Р. Бр.	ТРАЖЕНА ТЕХНИЧКА СПЕЦИФИКАЦИЈА (табелу обавезно попунити)	Редни број стране из каталога и/или произвођачке техничке спецификације или линк интернет странице	Редни број позиције у оригиналној изјави произвођача
ОБДУКЦИОНИ СТО СА ОПРЕМОМ			
1.	Аутопсијски сто са централном базом са могућношћу ротирања, десно и лево за 180°		
2.	Димензије судопере (кадице) Ш/Д/В 400 x 500 x 200 mm		

3.	Димензије стола: ширина 2600 mm, дубина 850 mm, доња висина од 750 до 760 mm , горња висина минимум 1050 mm		
4.	Могућност подешавања висине стола, доња висина од 750 до 760 mm, горња висина минимум 1050 mm		
5.	Носивост: најмање 270кг		
6.	Комплетно израђен од нерђајућег челика типа 1.4301 – ANSI 304 или одговарајући, дебљине 1,5мм или више		
7.	Лавабо повезан на крају стола без видљивог вара		
8.	Сто са благим нагибом ка одводу на крају		
9.	Сви спојеви за напон струје у централној бази		
10.	Чесма за топлу и хладну воду, која се може покренути коленом		
11.	Црево за туш од најмање 3м		
12.	Два штекера на столу заштићена од прскања воде		
13.	Површина стола од перфорираног лима са системом – аспиратором за одвод ваздуха, проток пумпе од 1000 литара или више на сат		
14.	Подметач за главу од нерђајућег челика		
15.	Сточих за дисекцију органа комплетно направљен од нерђајућег челика типа 1.4301 – ANSI 304 или одговарајући.		
16.	Плоча за рад и дисекцију органа, која је перфорирана са горње стране, са простором за сакупљање течности испод		
17.	Цев за вишак течности, са могућношћу подешавања висине		
18.	Пластични наставци за ногаре, за боље пријањање на аутпсијски сто		
19.	Плоча за инструменте која се може увући испод саме површине за сечење		

20.	Носивост сточића за дисекцију: најмање 40кг		
21.	Технички ормар за обдукционе инструменте је димензија S/D/V 800 x 658 x 2010 / 2100 mm		
22.	Технички ормар за обдукционе инструменте је комплетно направљен од нерђајућег челика типа 1.4301 – ANSI 304 или одговарајући.		
23.	Технички ормар за обдукционе инструменте се испоручује са постољем од 90мм		
24.	Технички ормар за обдукционе инструменте има двоја врата од нерђајућег челика са стакленим прозорима и лучним ручкама и углом отварања врата од 180°		
25.	Технички ормар за обдукционе инструменте има минимално осам (8) фијока		
26.	Технички ормар за обдукционе инструменте има полице које подешавају по висини		

Датум: _____ год.

М.П.

Потпис овлашћеног лица:

**II ВРСТА, ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ (СПЕЦИФИКАЦИЈЕ),
КВАЛИТЕТ, КОЛИЧИНА И ОПИС ДОБАРА, РАДОВА ИЛИ УСЛУГА,
НАЧИН СПРОВОЂЕЊА КОНТРОЛЕ И ОБЕЗБЕЂИВАЊА
ГАРАНЦИЈЕ КВАЛИТЕТА, РОК ИЗВРШЕЊА, МЕСТО ИЗВРШЕЊА
ИЛИ ИСПОРУКЕ ДОБАРА, ЕВЕНТУАЛНЕ ДОДАТНЕ УСЛУГЕ И СЛ
III ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА И ПЛАНОВИ**

1. Аутопсијски сто са централном базом са могућношћу ротирања, десно и лево за 180°
2. Димензије судопере (кадице) Ш/Д/В 400 x 500 x 200 mm
3. Димензије стола: ширина 2600 mm, дубина 850 mm, доња висина од 750 до 760 mm , горња висина минимум 1050 mm
4. Могућност подешавања висине стола, доња висина од 750 до 760 mm, горња висина минимум 1050 mm
5. Носивост: најмање 270 кг
6. Комплетно израђен од нерђајућег челика типа 1.4301 – ANSI 304 или одговарајући, дебљине 1,5мм или више
7. Лавабо повезан на крају стола без видљивог вара
8. Сто са благим нагибом ка одводу на крају
9. Сви спојеви за напон струје у централној бази
10. Чесма за топлу и хладну воду, која се може покренути коленом
11. Црево за туш од најмање 3м
12. Два штекера на столу заштићена од прскања воде
13. Површина стола од перфорираног лимса са системом – аспиратором за одвод ваздуха, проток пумпе од 1000 литара или више на сат
14. Подметач за главу од нерђајућег челика
15. Сточић за дисекцију органа комплетно направљен од нерђајућег челика типа 1.4301 – ANSI 304 или одговарајући.
16. Плоча за рад и дисекцију органа, која је перфорирана са горње стране, са простором за сакупљање течности испод
17. Цев за вишак течности, са могућношћу подешавања висине
18. Пластични наставци за ногаре, за боље пријањање на аутопсијски сто
19. Плоча за инструменте која се може увући испод саме површине за сечење
20. Носивост сточића за дисекцију : најмање 40кг
21. Технички ормар за обдукционе инструменте је димензија Š/D/V 800 x 658 x 2010 / 2100 mm
22. Технички ормар за обдукционе инструменте је комплетно направљен од нерђајућег челика типа 1.4301 – ANSI 304 или одговарајући
23. Технички ормар за обдукционе инструменте се испоручује са постољем од 90мм
24. Технички ормар за обдукционе инструменте има двоја врата од нерђајућег челика са стакленим прозорима и лучним ручкама и углом отварања врата од 180°
25. Технички ормар за обдукционе инструменте има минимално осам (8) фијока
26. Технички ормар за обдукционе инструменте има полице које подешавају по висини

Квалитет и контрола квалитета:

Понуђена добра морају бити нова, из текуће производње, без икаквих оштећења или мана и да у потпуности одговарају свим траженим техничким спецификацијама садржаним у конкурсnoj документацији као и техничким захтевима и стандардима за ову врсту опреме.

Понуђач се обавезује да уговорена добра буду одговарајуће упакована како би се заштитила од било каквих оштећења или губитка за време транспорта, утовара, претовара, истовара и ускладиштења до уградње.

Уз понуду је потребно доставити оригинални проспектни материјал - каталог и/или произвођачку техничку спецификацију и/или адресу интернет странице произвођача понуђеног добра који треба да садржи слику опреме и технички опис из кога се недвосмислено може утврдити да понуђено добро одговара захтеву наручиоца.

Ако се у проспектном материјалу - каталогу и/или произвођачкој техничкој спецификацији и/или на интернет страници, не налазе подаци којима се доказују испуњеност обавезних техничких карактеристика, Понуђач је дужан да за недостајуће податке достави оригиналну писмену изјаву произвођача добра. Изјава мора да садржи и: назив производа, модел и каталошки број добра, вредност параметра уколико се исказује бројчано. Изјава мора бити оверена и потписана од стране овлашћеног лица произвођача.

Осим што доставља оригинални проспектни материјал - каталог и/или произвођачку техничку спецификацију и оригиналну писмену изјаву произвођача, понуђач доказује испуњеност минималних техничких спецификација које понуђено добро мора да поседује достављањем потписаног и овереног Обрасца број 8.

Рок испоруке:

Испоруку предметних добара Продавац ће извршити у року од максимално 60 дана од дана закључења уговора.

Под испоруком се подразумевају следеће радње: допремање и уношење уговорених добара у предвиђене просторије на адресу места испоруке, инсталација и монтажа, пуштање у рад, тестирање и доказивање свих тражених техничких спецификација уговореног добра.

Квантитативни и квалитативни пријем добара врши се у просторијама Наручиоца, од стране овлашћених радника Наручиоца и у присуству представника Продавца, о чему се сачињава записник. Записник се заводи, а од датума завођења почиње да тече гарантни рок.

Продавац, приликом испоруке, доставља, правилно попуњен и оверен, гарантни лист, оригиналну произвођачку декларацију, отпремницу, коју потписом потврђује овлашћени представник Наручиоца као и упутства за употребу.

Место испоруке:

Продавац је дужан да испоруку добара изврши на адресу наручиоца, Булевар др Зорана Ђинђића 81, Судска медицина – наставна база Медицинског факултета.

Посебна обавеза Испоручиоца

Продавац се обавезује да изврши инсталацију испоручене опреме, као и да обезбеди обуку овлашћених лица наручиоца за руковање испорученом опремом.

Гарантни рок:

Продавац се обавезује да обезбеди сервис испоручене опреме у гарантном року.

Продавац се обавезује да ће у свему поступати по условима гаранције коју доставља уз производе.

Почетак гарантног рока рачуна се од датума званичног квантитативно-квалитативног пријема добара (датум завођења записника о примопредаји). Гарантни рок износи минимум 12 месеци од дана примопредаје .

Уколико се у току гарантног рока појави било какав квар, Продавац је дужан да исти отклони или да, услед немогућности поправке, замени покварено добро новим о свом трошку.

Продавац се обавезује да у случају потребе за сервисирањем у гарантном року започне сервисирање у року од 48 сати од пријаве квара.

Уколико се у току гарантног рока догоди дужи застој, у укупном трајању дужем од 15 (петнаест) дана, Испоручилац је дужан да продужи гарантни рок за дужину периода застоја – престанка рада уговореног добра.

У случају замене добра за ново добро, гарантни рок тече од дана предаје Наручиоцу.

Продавац се обавезује да обезбеди сервис испоручене опреме након истека гарантног рока, по тржишним ценама (пост-гаранцијско одржавање) минимум 5 година.

Уколико Продавац не поступи на начин предвиђен овим чланом, Наручилац има право активирања средства обезбеђења – менице за отклањање грешака у гарантном року.

Посебна обавеза Испоручиоца

Понуђач се обавезује да, осим инсталације, монтаже и осталих радњи које претходе сачињавању записника о квалитативно кванитативном пријемну добара изврши и обуку неограниченог броја лица наручиоца за рад на лицу места, до потпуног овладавања техником рада, уз коришћење сервисних упустава.